



**LEGENDA MATERIÁLŮ**

	ZDIVO Z CHELÝCH TVÁRNIC POROTHERM U.300, 30 P+D P15 NA MC 10
	ZDIVO Z CHELÝCH TVÁRNIC U.175, 17,5 P+D P10 NA MC 10
	ZDIVO Z CHELÝCH TVÁRNIC U.100, 10 P+D P10 NA MC 10
	ZDIVO Z CHELÝCH TVÁRNIC U.190, 19,5 AKU P10 NA MC 10
	ZDIVO Z CHELÝCH TVÁRNIC U.115, 11,5 AKU P10 NA MC 10
	OKLAD Z PŘÍRODNÍHO IMPREGNOVANÉHO ŘEZA. SPOJ POLODŘÁŽKA. KOTVENÍ NA OCELOVĚVÝM RŮST

**Tabulka materiálů**

Číslo	Popis	Objem [m³]	Objem [m³]	Objem [m³]	Objem [m³]
1	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...
61	...	...	...	...	...
62	...	...	...	...	...
63	...	...	...	...	...
64	...	...	...	...	...
65	...	...	...	...	...
66	...	...	...	...	...
67	...	...	...	...	...
68	...	...	...	...	...
69	...	...	...	...	...
70	...	...	...	...	...
71	...	...	...	...	...
72	...	...	...	...	...
73	...	...	...	...	...
74	...	...	...	...	...
75	...	...	...	...	...
76	...	...	...	...	...
77	...	...	...	...	...
78	...	...	...	...	...
79	...	...	...	...	...
80	...	...	...	...	...
81	...	...	...	...	...
82	...	...	...	...	...
83	...	...	...	...	...
84	...	...	...	...	...
85	...	...	...	...	...
86	...	...	...	...	...
87	...	...	...	...	...
88	...	...	...	...	...
89	...	...	...	...	...
90	...	...	...	...	...
91	...	...	...	...	...
92	...	...	...	...	...
93	...	...	...	...	...
94	...	...	...	...	...
95	...	...	...	...	...
96	...	...	...	...	...
97	...	...	...	...	...
98	...	...	...	...	...
99	...	...	...	...	...
100	...	...	...	...	...

- POZNÁMKY**
- KONSTRUKCE JSOU OKÓVÁNY V KOORDINÁČNÍCH ROZMĚRECH BEZ OMIK
  - KOTA OKENŇKŮ A DVĚŘNÍCH OTVORŮ URČUJE HRUBÝ STAVĚNÝ OTVOR
  - VŠEČKÉ ROZMĚRY BUDOU PŘED OBJEDNÁVÁNÍM NEBO VÝROBOU OVĚŘENY PŘÍMO NA STAVĚ
  - PLOCHY UVEDENÉ V LEGENDĚ MÍSTNOSTI URČILU HRUBOU PLOCHU MÍSTNOSTI PŘED PROVEDENÍM OMIK
  - PŘED ZAČATÍM PRÁCI NA KAMENNĚM FASÁDNÍM PĚŠTĚ BUDE ZHOTOVILEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE KONZULTOVÁNA S PROJEKTAŇEM
  - PŘI PROVEDĚNÍ BUDOU RESPEKTOVÁNY POKYNY A NÁVODY VYROBCE KONKRÉTNÍHO VYROBCE
  - PHP - PŘENOSNÝ HASIČÍ PŘÍSTROJ
  - VNĚJŠÍ LIC OBVOVODNĚNÍ NOSNÉHO ZDIVA TL 300MM, KTERÝ TVOŘÍ PODKLAD PRO PAROTĚSNOU POVLAKOVOU IZOLACI, BUDE PROVEDEN BEZ OSTRÝCH VÝSTUPŮ V MAXIMÁLNÍ DOSAŽITELNĚ ROVNOSTI, V PŘÍPADĚ VĚŠČÍCH NEROVNOSTÍ LICE ZDIVA, KTERÉ BY MOHLY NARŮSTI SPRÁVNOU FUNKCI IZOLACE BUDE NA ZDIVO PROVEDENA VÝROBNÍKŮMI OMIKA
  - INSTALACE PŘEDSTĚNŮ BUDOU VZDĚNÝ Z PÓROBETONOVÝCH TVÁRNIC, NAVRŽENÉ VŠKY BUDOU PŘÍZPŮSOBENY ZVOLENĚMU SPÁROREZU KERAMICKÉHO OKLADU
  - V INSTALÁČNÍCH PŘEDSTĚNÁCH BUDOU PRO JEDNOTLIVÉ ZAŘÍZOVACÍ PŘEDMĚTY SAMOSTATNĚ STOLICI SANITÁRNÍ SYSTÉMY
  - VŠEČKÉ PROSTUPY INSTALCI POŽÁRNĚ DĚLÍCÍMI KONSTRUKCEMI BUDOU UTEŠNĚNY DLE ČSN 73 0802 A ČSN 73 0810
  - VŠEČKÉ PROSTUPY INSTALCI POŽÁRNĚ DĚLÍCÍMI KONSTRUKCEMI BUDOU UTEŠNĚNY DLE ČSN 73 0802 A ČSN 73 0810
  - PŘI ROZPŮRU VE VELIKOSTECH A UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ MEZI TOUTO ČÁSTÍ PD A STAVĚNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁSTI PLATI DOALÉ UVEDENÉ V TĚTO PD
  - PŘÍČKY V NÍŽ NEJSOU ZKRESLENY PROSTUPY PRO VZT POTRUBÍ BUDOU DOZDĚNY PO PROVEDĚNÍ TĚCHTO POTRUBÍ

POSLEDNÍ ZMĚNY: 12.9.2011  
 0,000 = 567,33  
 VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.  
 SOUŘÁDNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

**HORSTAV**  
 Ing. Stanislav Horák, HORSTAV Olomouc, projektové a stavební práce  
 Hájkova 10, 772 00 Olomouc  
 IČ: 11188049 DIČ: CZ-410810457

VYPRACOVAL:	JAKUB ŠINCL	ZAKÁZKA ČÍSLO:	06_11
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. PAVEL POŠTOLKA	STUPĚNĚNÍ:	RD5
GENERALNÍ PROJEKTANT:	ING. STANISLAV HORÁK, HORSTAV OLMOUC,	DATUM:	Květen 2011
OBJEDNATEL:	K3 SPORT s.r.o., I.P. PAVLOVA 116, 779 00 Olomouc	FORMÁT:	12*44
AKCE:	BYTOVÝ DŮM, LYŽAŘSKÝ AREÁL KOUTY NAD DESNOU	MĚŘÍTKO:	1:50
OBJEKT:	SO - 07	NÁZEV PŘÍLOHY:	PŮDORYS 2.NP
SOUPRAVA:	PŘÍLOHA Č.:		05.